



# MTB 100

Mikro-Tiefbohrmaschine zur Herstellung von Tieflochbohrungen, Lochmustern und Lochkreisen

*Micro Deep Drilling Machine for processing of deep drillings, hole patterns and hole circles*

## AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 300 mm (Längen-Durchmesser-Verhältnis 1:100)
- Bohrdurchmesser bis zu 3 mm
- Steuerung SIEMENS SINUMERIK 808D advanced
- innere Kühlmittelzufuhr
- Werkstückspannung mittels Vorrichtungen, Teilapparate, Schraubstöcke, Spannprismen oder Werkstückkassetten
- Prozessüberwachung für Kühlmitteltemperatur, -druck und -fluss
- Vollumhausung

## EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 300 mm (length-diameter-relation 1:100)
- drilling diameter up to 3 mm
- control SIEMENS SINUMERIK 808D advanced
- inner coolant supply
- workpiece clamping with devices, indexing devices, vices, prism or workpiece boxes
- process monitoring for coolant temperature, coolant pressure and coolant flow
- full housing



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	MTB 100
X-Achse, horizontal	X-axis, horizontal	200 mm
Z-Achse, vertikal	Z-axis, vertical	400 mm
Steuerung	control	SIEMENS SINUMERIK 808D advanced
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	0,5 - 3,0 mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 300 mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	bis zu / up to 42.000 min <sup>-1</sup>